FARBEN

ALTA TECNOLOGIA EM TINTAS

CATÁLOGO DE PRODUTOS



LINHA INDUSTRIAL

LÍNEA INDUSTRIAL







ALTA TECNOLOGIA EM TINTAS
ALTA TECNOLOGÍA EN PINTURAS

SUMÁRIO

04 | **INDÚSTRIA GERAL, MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS, IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS E RODOVIÁRIOS /** *INDUSTRIA GENERAL, MÁQUINAS Y EQUIPOS, IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS Y RODOVIÁRIOS*

06 | **FROTAS, CAMINHÕES E ÔNIBUS /** *FLOTAS, CAMIONES Y AUTOBUSES*

08 | **TINTAS DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL /** *PINTURAS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL*

10 | **TINTAS PARA PISOS INDUSTRIAIS, ALVENARIA E AZULEJOS /** *PINTURAS PARA PISOS INDUSTRIALES, ALBAÑILERÍA Y LADRILLOS*

11 | **GALVIBEN /** *GALVIBEN*

12 | **LINHA PISOS /** *LÍNEA PISOS*

13 | **SISTEMA TINTOMÉTRICO /** *SISTEMA TINTOMÉTRICO*

14 | **THINNERS E DILUENTES /** *THINNERS Y DILUYENTES*

15 | **TINTA SPRAY /** *PINTURA SPRAY*



Indústria Geral, Máquinas e Equipamentos, Implementos Agrícolas e Rodoviários

Industria General, Máquinas y Equipos, Implementos Agrícolas y Rodoviários

Preparação da Superfície

115.100
Primer Epóxi de Alta Aderência:
Produto anticorrosivo e promotor de aderência em superfícies metálicas ferrosas, não ferrosas, aço galvanizado, inoxidável, alumínio, poliéster reforçado e fibra de vidro.

Relação de mistura: 17:1 | 573.790

134.008
Verniz Anti-Óxido(INCOLOR):
Verniz vinílico monocomponente. Apresenta excelente aderência sobre metais. Utilizado como verniz protetivo para substratos metálicos.

113.XXX
Primer Acabamento Poliuretano:
Primer acabamento poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química, anticorrosiva e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de fundos e acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química, utilizado como fundo acabamento para pinturas de carrocerias de veículos rodoviários, máquinas e implementos agrícolas.

Relação de mistura: 2:1 | 173.790

113.250
Primer PU 5:1:
Indicado como fundo em superfícies metálicas, apresenta ótimo enchimento, lixamento e secagem rápida. Resistente a microfervuras principalmente para regiões quentes.

Relação de mistura: 5:1 | 173.650

517.600
Wash Primer:
Proteção anticorrosiva de chapas metálicas e preparação de superfícies não ferrosas.

Relação de mistura: 2:1 | 557.000

517.800
Primer Fosfatizante HS:
Primer vinílico bicomponente de bom enchimento indicado para pinturas de fundo em superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas.

Relação de mistura: 2:1 | 557.100

Preparación de la Superficie

115.100
Primer Epoxi de Alta Adherencia:
Producto anticorrosivo y promotor de adherencia en superficies metálicas ferrosas, no ferrosas, acero galvanizado, inoxidable, aluminio, poliéster reforzado y fibra de vidrio.

Relación de mezcla: 17:1 | 573.790

134.008
Barniz Anti-Óxido(INCOLORO):
Barniz vinílico monocomponente. Presenta excelente adherencia sobre metales. Utilizado como barniz protector para sustratos metálicos.

113.XXX
Primer Acabado Poliuretano:
Primer acabado poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química, anticorrosiva y a la intemperie, con propiedades de retención de color y brillo. Para pintura de fondos y acabados de sustratos metálicos ferrosos en general. Sustratos no ferrosos aplicar sobre el primer promotor de adherencia adecuado. Compone sistemas de pintura de alta resistencia química, utilizado como fondo acabado para pinturas de carrocerías de vehículos rodoviarios, máquinas y implementos agrícolas.

Relación de mezcla: 2:1 | 173.790

113.250
Primer PU 5:1:
Indicado como fondo para superficies metálicas, presenta excelente poder de relleno, lijado y secado rápido. Resistente a microburbujas, especialmente en regiones cálidas.

Relación de mezcla: 5:1 | 173.650

517.600
Wash Primer:
Protección anticorrosiva de chapas metálicas y preparación de superficies no ferrosas.

Relación de mezcla: 2:1 | 557.000

517.800
Primer Fosfatizante HS:
Primer vinílico bicomponente de buen poder de relleno indicado para fondos en superficies metálicas ferrosas y no ferrosas.

Relación de mezcla: 2:1 | 557.100



Acabamento

131/931.XXXX
Esmalte Sintético:
Acabamento monocomponente a base de resinas sintéticas, apresenta ótimo aspecto, excelente durabilidade e rendimento. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos, plásticos, madeira e fibra de vidro, aplicar sobre o primer ou promotor de aderência adequado.

Diluição: 25% - 556.000

133.XXXX
Esmalte PU:
Acabamento poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química, anticorrosiva e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química, utilizado como fundo acabamento para pinturas de carrocerias de veículos rodoviários, máquinas e implementos agrícolas.

Relação de mistura: 2:1 | 173.790

134.8032
Esmalte Acrilado Alumínio Claro:
Acabamento de ótimo aspecto e resistência a temperatura e ao choque térmico com água. Indicado para superfícies metálicas ferrosas de utilitários, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.

9136.XXXX
Esmalte Poliuretano (PU) Acrílico:
Acabamento poliuretano acrílico a base de resinas acrílicas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química indicado para pinturas de implementos, máquinas agrícolas, pintura original de carrocerias de ônibus, repintura automotiva de frotas e caminhões.

Relação de mistura: 3:1 | 173.790

Acabado

131/931.XXXX
Esmalte Sintético:
Acabado monocomponente a base de resinas sintéticas, con excelente aspecto, durabilidad y rendimiento. Para acabados en sustratos metálicos ferrosos en general. En sustratos no ferrosos, plásticos, madera y fibra de vidrio, aplicar sobre primer o promotor de adherencia adecuado.

Dilución: 25% | 556.000

133.XXXX
Esmalte PU:
Acabado poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química, anticorrosiva y a la intemperie, con retención de color y brillo. Para acabados en sustratos metálicos ferrosos en general. En sustratos no ferrosos aplicar sobre primer promotor de adherencia adecuado. Forma parte de sistemas de alta resistencia química, utilizado en carrocerías, máquinas y implementos agrícolas.

Relación de mezcla: 2:1 | 173.790

134.8032
Esmalte Acrílico Aluminio Claro:
Acabado de excelente apariencia y resistencia a la temperatura y choque térmico con agua. Indicado para superficies metálicas ferrosas como utilitarios, autobuses, camiones y máquinas agrícolas.

9136.XXXX
Esmalte Poliuretano (PU) Acrílico:
Acabado poliuretano acrílico a base de resinas acrílicas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química y a la intemperie, con retención de color y brillo. Para pinturas de acabado de sustratos metálicos ferrosos en general. Sustratos no ferrosos aplicar sobre el primer promotor de adherencia adecuado. Compone sistemas de pintura de alta resistencia química indicado para pinturas de implementos, máquinas agrícolas, pintura original de carrocerías de autobuses, repintado automotriz de flotas y camiones.

Relación de mezcla: 3:1 | 173.790



Frotas, Caminhões e Ônibus

Flotas, Camiones y Autobuses

Preparação da Superfície

111/911.XXX

Primer Sintético:

Primer acabamento sintético anticorrosivo de ótima secagem, excelente acabamento, durabilidade e rendimento.

113.XXX

Primer Acabamento Poliuretano:

Primer acabamento poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química, anticorrosiva e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de fundos e acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química, utilizado como fundo acabamento para pinturas de carrocerias de veículos rodoviários, máquinas e implementos agrícolas.

Relação de mistura: 2:1 | 173.790

113.250

Primer PU 5:1:

Indicado como fundo em superfícies metálicas, apresenta ótimo enchimento, lixamento e secagem rápida. Resistente a microfervuras principalmente para regiões quentes.

Relação de mistura: 5:1 | 173.650

517.600

Wash Primer:

Proteção anticorrosiva de chapas metálicas e preparação de superfícies não ferrosas.

Relação de mistura: 2:1 | 577.000

517.800

Primer Fosfatizante HS:

Primer vinílico bicomponente de bom enchimento indicado para pinturas de fundo em superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas.

Relação de mistura: 2:1 | 557.100

Preparación de la Superficie

111/911.XXX

Primer Sintético:

Primer de acabado sintético anticorrosivo de secado rápido, excelente acabado, durabilidad y rendimiento.

113.XXX

Primer Acabado Poliuretano:

Primer acabado poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química, anticorrosiva y a la intemperie, con propiedades de retención de color y brillo. Para pintura de fondos y acabados de sustratos metálicos ferrosos en general. Sustratos no ferrosos aplicar sobre el primer promotor de adherencia adecuado. Compone sistemas de pintura de alta resistencia química, utilizado como fondo acabado para pinturas de carrocerías de vehículos rodoviarios, máquinas y implementos agrícolas.

Relación de mezcla: 2:1 | 173.790

113.250

Primer PU 5:1:

Indicado como fondo para superficies metálicas, presenta excelente poder de relleno, lijado y secado rápido. Resistente a microburbujas, especialmente en regiones cálidas.

Relación de mezcla: 5:1 | 173.650

517.600

Wash Primer:

Protección anticorrosiva de chapas metálicas y preparación de superficies no ferrosas.

Relación de mezcla: 2:1 | 577.000

517.800

Primer Fosfatizante HS:

Primer vinílico bicomponente de buen poder de relleno indicado para fondos en superficies metálicas ferrosas y no ferrosas.

Relación de mezcla: 2:1 | 557.100



Acabamento

131/931.XXXX
Esmalte Sintético:

Acabamento monocomponente a base de resinas sintéticas, apresenta ótimo aspecto, excelente durabilidade e rendimento. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos, plásticos, madeira e fibra de vidro, aplicar sobre o primer ou promotor de aderência adequado.

Diluição: 25% - 556.000

133.XXXX
Esmalte PU:

Acabamento poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química, anticorrosiva e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química, utilizado como fundo acabamento para pinturas de carrocerias de veículos rodoviários, máquinas e implementos agrícolas.

Relação de mistura: 2:1 | 173.790

134.8032
Esmalte Acrilado Alumínio Claro:

Acabamento de ótimo aspecto e resistência à temperatura e ao choque térmico com água. Indicado para superfícies metálicas ferrosas utilitários, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.

9136.XXXX
Esmalte Poliuretano (PU) Acrílico:

Acabamento poliuretano acrílico a base de resinas acrílicas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química indicado para pinturas de implementos, máquinas agrícolas, pintura original de carrocerias de ônibus, repintura automotiva de frotas e caminhões.

Relação de mistura: 3:1 | 173.790

Acabado

131/931.XXXX
Esmalte Sintético:

Acabado monocomponente a base de resinas sintéticas, presenta excelente aspecto, durabilidad y rendimiento. Para acabados en sustratos metálicos ferrosos en general. En sustratos no ferrosos, plásticos, madera y fibra de vidrio, aplicar sobre primer o promotor de adherencia adecuado.

Dilución: 25% | 556.000

133.XXXX
Esmalte PU:

Acabado poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química, anticorrosiva y a la intemperie, con retención de color y brillo. Para acabados en sustratos metálicos ferrosos en general. En sustratos no ferrosos aplicar sobre primer promotor de adherencia adecuado. Forma parte de sistemas de alta resistencia química, utilizado en carrocerías, máquinas e implementos agrícolas.

Relación de mezcla: 2:1 | 173.790

134.8032
Esmalte Acrílico Aluminio Claro:

Acabado de excelente apariencia y resistencia a la temperatura y choque térmico con agua. Indicado para superficies metálicas ferrosas como utilitarios, autobuses, camiones y máquinas agrícolas.

9136.XXXX
Esmalte Poliuretano (PU) Acrílico:

Acabado poliuretano acrílico a base de resinas acrílicas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química y a la intemperie, con retención de color y brillo. Para pinturas de acabado de sustratos metálicos ferrosos en general. Sustratos no ferrosos aplicar sobre el primer promotor de adherencia adecuado. Compone sistemas de pintura de alta resistencia química indicado para pinturas de implementos, máquinas agrícolas, pintura original de carrocerías de autobuses, repintado automotriz de flotas y camiones.

Relación de mezcla: 3:1 | 173.790

Vernizes

543.900
Verniz PU Alta Performance:

Indicado para aplicação em caminhões que transportam produtos químicos, caminhões betoneiras.

Relação de mistura: 2:1 | 573.009

Barnices

543.900
Barniz PU Alta Performance:

Barniz PU Alta Performance: Indicado para camiones que transportan productos químicos y sementeras.

Relación de mezcla: 2:1 | 573.009

Tintas de Manutenção Industrial

Pinturas De Mantenimiento Industrial

Preparação da Superfície

115.XXXX
Primer Epóxi Poliamida:
Indicado para pinturas como fundo de estruturas metálicas, com excelente resistência química e física.

Relação de mistura: 3:1 | 175.010

115.751
Primer Epóxi Vermelho Óxido:
Sistema epóxi poliamídico ou poliamínico, indicado como fundo anticorrosivo de estruturas metálicas ferrosas, em geral, expostas a ambientes de alta agressividade.

Relação de mistura: 3:1 | 175.010

115.332
Primer Epóxi Alta Espessura Vermelho:
Fundo para aço carbono de estruturas metálicas expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários e poluentes) equipamentos em geral, exterior de tanques, e painéis elétricos.

Relação de mistura: 4:1 | 175.100

115.2207
Primer Epóxi Cinza W/W 1:1:
Produto de excelente resistência química, utilizado para estruturas metálicas ferrosas de aço carbono, expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes), equipamentos, exterior de tanques, painéis elétricos em: indústrias químicas e petroquímicas. Permite aplicação úmido sobre úmido.

Relação de mistura: 2:1 | 175.055

130.322
Primer Vermelho Alta Temperatura:
Produto de excelente aderência e rendimento. Indicado como fundo em superfícies ferrosas que podem ser aquecidas de 200°C contínuos, com picos de 400°C.

Relação de mistura: 10-15% | 151.000

111/911.XXXX
Primer Sintético:
Primer acabamento sintético anticorrosivo de ótima secagem, excelente acabamento, durabilidade e rendimento.

Preparación de la Superficie

115.XXXX
Polyamide Epoxy Primer:
Primer Epoxi Poliamida: Indicado como fondo para estructuras metálicas, con excelente resistencia química y física.

Relación de mezcla: 3:1 | 175.010

115.751
Primer Epoxi Rojo Óxido:
Sistema epoxi poliamídico o poliamínico, indicado como fondo anticorrosivo de estructuras metálicas ferrosas, en general, expuestas a ambientes de alta agresividad.

Relación de mezcla: 3:1 | 175.010

115.332
Primer Epoxi Alto Espesor Rojo:
Fondo para acero carbono de estructuras metálicas expuestas a ambientes agresivos (marítimos, portuarios y contaminados), equipos en general, exterior de tanques y paneles eléctricos.

Relación de mezcla: 4:1 | 175.100

115.2207
Primer Epoxi Gris W/W 1:1:
Producto de excelente resistencia química, utilizado para estructuras metálicas ferrosas de acero carbono expuestas a ambientes agresivos (marítimos, portuarios, contaminados), equipos, exterior de tanques y paneles eléctricos en industrias químicas y petroquímicas. Permite aplicación húmedo sobre húmedo.

Relación de mezcla: 2:1 | 175.055

130.322
Primer Rojo Alta Temperatura:
Producto de excelente adherencia y rendimiento. Indicado como fondo en superficies ferrosas que pueden ser calentadas a 200°C continuos, con picos de 400°C

Relación de mezcla: 10-15% | 151.000

111/911.XXXX
Primer Sintético:
Primer de acabado sintético anticorrosivo de secado rápido, excelente acabado, durabilidad y rendimiento.



Acabamento

130.850

Tinta Alta Temperatura Alumínio:

Produto de excelente poder de cobertura, ótima aderência e rendimento. Indicado como acabamento em superfícies ferrosas que podem ser aquecidos até 200°C.

Relação de mistura: 5% | 151.000

130.869

Tinta Alta Temperatura Alumínio:

Produto de cobertura, ótima aderência e rendimento. Indicado para superfícies ferrosas que podem ser aquecidos até 400°C.

Relação de mistura: 10-15% | 151.000

145.100

Verniz Base Epóxi p/ Tamboreamento:

Verniz brilhante a base de resina epóxi reticulada com poliamida, apresenta alta resistência química e aderência. Indicado para acabamento em peças metálicas em geral.

Relação de mistura: 10:1 | 175.030

346.090

Verniz Monocomponente:

Indicado para aplicações em ferragens e puxadores. Boa resistência e excelente brilho.

Relação de mistura: 5-10% | 558.000

134.050

Verniz Monocomponente Estufa:

Verniz epóxi com resistência química, aderência e flexibilidade. Indicado para substratos metálicos, alumínio, latão, cobre e galvanizado.

Diluição: Pronto Uso

133.XXXX

Esmalte PU:

Acabamento poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado com isocianato alifático. Apresenta excelente resistência química, anticorrosiva e ao intemperismo, com propriedades de retenção de cor e brilho. Para pinturas de acabamento de substratos metálicos ferrosos em geral. Substratos não ferrosos aplicar sobre o primer promotor de aderência adequado. Compõe sistemas de pintura de alta resistência química, utilizado como fundo acabamento para pinturas de carrocerias de veículos rodoviários, máquinas e implementos agrícolas.

Relação de mistura: 2:1 | 173.790

Acabado

130.850

Pintura Alta Temperatura Aluminio:

Producto de excelente poder de cobertura, óptima adherencia y rendimiento. Indicado como acabado en superficies ferrosas que pueden ser calentadas hasta 200°C

Relación de mezcla: 5% | 151.000

130.869

Pintura Alta Temperatura Aluminio:

Producto de buen poder de cobertura, óptima adherencia y rendimiento. Indicado para superficies ferrosas que pueden ser calentadas hasta 400°C.

Relación de mezcla: 10-15% | 151.000

145.100

Barniz Base Epoxi para Tamboreo:

Barniz brillante a base de resina epoxi reticulada con poliamida, presenta alta resistencia química y adherencia. Indicado como acabado en piezas metálicas en general.

Relación de mezcla: 10:1 | 175.030

346.090

Barniz Monocomponente:

Indicado para aplicaciones en herrajes y tiradores. Buena resistencia y excelente brillo.

Relación de mezcla: 5-10% | 558.000

134.050

Barniz Monocomponente Estufa:

Barniz epoxi con resistencia química, adherencia y flexibilidad. Indicado para sustratos metálicos, aluminio, latón, cobre y galvanizado.

Dilución: Listo para usar

133.XXXX

Esmalte PU:

Acabado poliuretano a base de resinas hidroxiladas curado con isocianato alifático. Presenta excelente resistencia química, anticorrosiva y a la intemperie, con propiedades de retención de color y brillo. Para acabados en sustratos metálicos ferrosos en general. En sustratos no ferrosos aplicar sobre el primer promotor de adherencia adecuado. Forma parte de sistemas de pintura de alta resistencia química, utilizado como fondo/acabado para carrocerías de vehículos rodoviarios, máquinas y implementos agrícolas.

Relación de mezcla: 2:1 | 173.790

Tintas para Pisos Industriais, Alvenaria e Azulejos

Pinturas Para Pisos Industriales Albanilería y Ladrillos

K133.4580

Kit PU Azul Piscina:

Produto de ótima resistência química e ao intemperismo, utilizado para pintura de acabamento de piscinas de fibra e concreto.

Relação de mistura: 3:1 | 573.785

145.090

Verniz Epóxi:

Produto de excelente resistência química e física, recomendado para aplicação em pisos e paredes de alvenaria, concreto e azulejos cerâmicos.

Relação de mistura: 3:1 | 175.010

307.XXX

Demarcação Viária:

Demarcação de pisos de concreto ou asfalto e faixas de sinalização de tráfego em geral. Atende aos requisitos da ABNT NBR 13699.

Relação de mistura: 15-25% | 151.000

K133.4580

Kit PU Azul Piscina:

Producto de excelente resistencia química y a la intemperie, utilizado para pintura de acabado de piscinas de fibra y concreto.

Relación de mezcla: 3:1 | 573.785

145.090

Barniz Epoxi:

Producto de excelente resistencia química y física, recomendado para aplicación en pisos y paredes de albañilería, concreto y azulejos cerámicos.

Relación de mezcla: 3:1 | 175.010

307.XXX

Demarcación Vial:

Para demarcación de pisos de concreto o asfalto y señalización de tránsito en general. Cumple con los requisitos de la norma ABNT NBR 13699.

Relación de mezcla: 15-25% | 151.000



GALVIBEN

PRIMER E ACABAMENTO
PRIMER Y ACABADO



Linha Industrial / *Línea Industrial*

110.XXXX

GalviBEN é um produto dupla função, possuindo tanto a função do primer quanto a do acabamento. Essa característica dispensa a necessidade de aplicação de tinta de fundo.

Esse produto é indicado para a pintura de estruturas metálicas, máquinas e implementos agrícolas, aço galvanizado e aço carbono.

A alta tecnologia presente no GalviBEN foi desenvolvida para atender as exigências de quem busca um produto com as seguintes características.

110.XXXX

GalviBEN es un producto de doble función, que cumple tanto la función de primer como de acabado. Esta característica elimina la necesidad de aplicar una pintura de fondo.

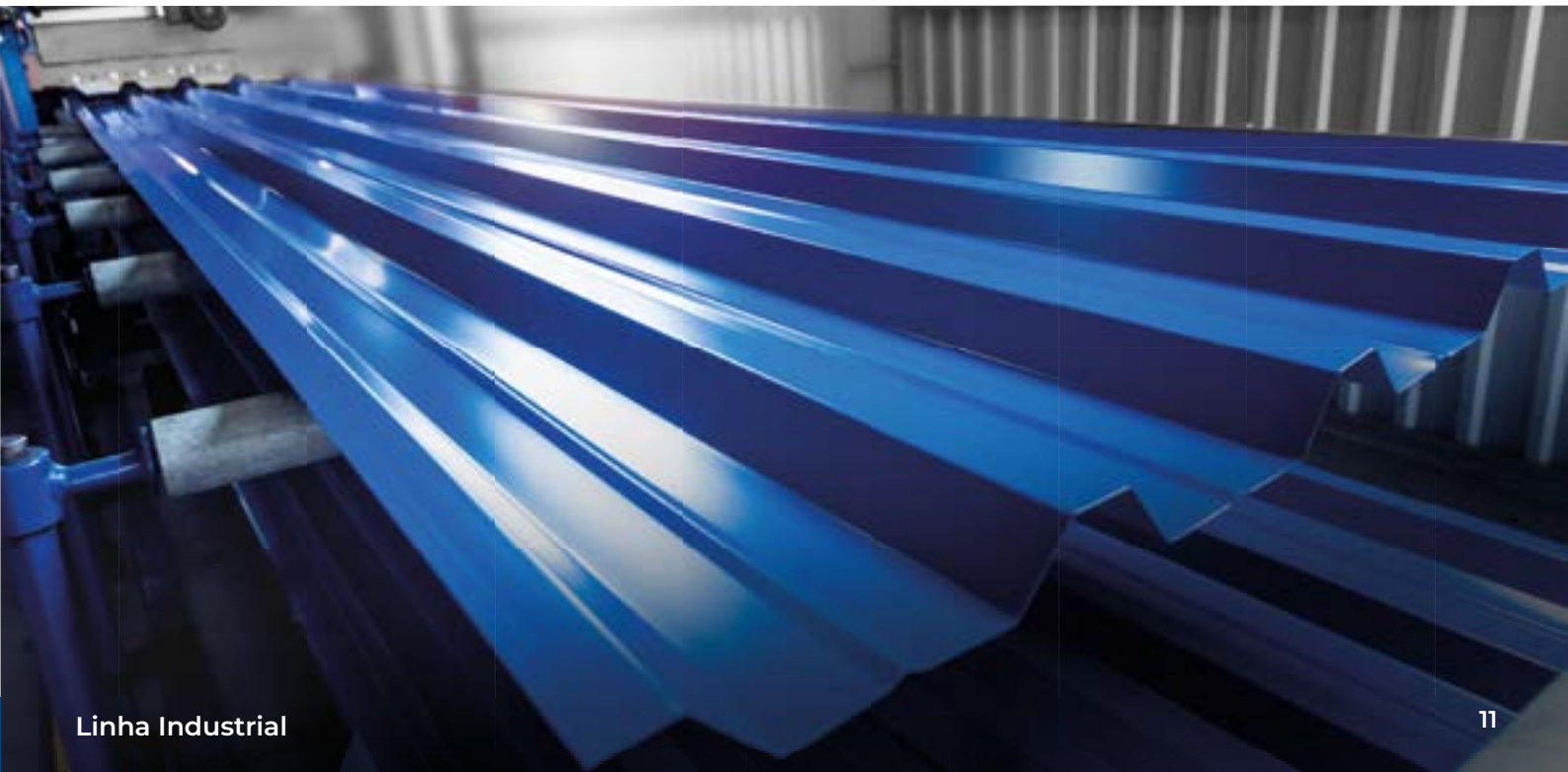
Este producto está indicado para la pintura de estructuras metálicas, máquinas y implementos agrícolas, acero galvanizado y acero al carbono.

La alta tecnología presente en GalviBEN fue desarrollada para satisfacer las exigencias de quienes buscan un producto con las siguientes características.

DUPLA FUNÇÃO

PRIMER E ACABAMENTO
PRIMER Y ACABADO

- **EXCELENTE RENDIMENTO E COBERTURA**
  EXCELENTE RENDIMIENTO Y PODER CUBRIENTE
- **DISPENSA APLICAÇÃO DE FUNDO**
  NO REQUIERE APLICACIÓN DE FONDO
- **OFERECE MÁXIMA ADERÊNCIA**
  OFRECE MÁXIMA ADHERENCIA



conheça também a nossa
LINHA PISOS
Conozca también nuestra - LÍNEA DE PISOS

Produtos com resistência e grande durabilidade

Productos con resistencia y gran durabilidad



Linha de soluções completas para pisos, com alta resistência, durabilidade e ótimo acabamento. Atende desde áreas de tráfego leve até ambientes de uso intenso, garantindo superfícies niveladas, seguras e fáceis de manter. / *Línea de soluciones completas para pisos, con alta resistencia, durabilidad y excelente acabado. Atiende desde áreas de tráfico ligero hasta ambientes de uso intenso, garantizando superficies niveladas, seguras y fáciles de mantener.*

CARTELA DE CORES

CARTA DE COLORES

FARBEN

As cores representadas nesta cartela são orientativas, podendo sofrer variações de tonalidade em relação às cores originais dos produtos. / *Los colores representados en esta carta son orientativos y pueden presentar variaciones de tonalidad en relación con los colores originales de los productos.*



Escaneie o QR Code
/ Escanee el código QR !

CONHEÇA NOSSAS LINHAS
/ Conozca nuestras líneas:

315.XXXX - Epóxi Tráfego Pesado / *Epoxi Tráfico Pesado*
385.XXXX - Epóxi Tráfego Leve / *Epoxi Tráfico Leve*
395.XXXX - Epóxi Autonivelante / *Epoxi Autonivelante*
935.XXXX - Epóxi Multiuso / *Epoxi Multiuso*
336.XXXX - Poliuretano / *Poliuretano*
315.1000 / 385.1000 - Selador / *Sellador*

Acesse nosso site /
Acceda a nuestro sítio web
www.farben.com.br

Sistema Tintométrico

Sistema Tintométrico

O Sistema Tintométrico é composto por 62 concentrados sendo:

· 31 Concentrados de cores lisas (sólidas);
· 21 Concentrados de Efeito Perolizado;
· 10 Concentrados de Efeito Metálico.

Os concentrados poderão ser utilizados nas linhas Automotiva Repintura (Poliéster e PU Acrílico) e Industrial (PU Acrílico, Epóxi e Sintético).

6 BASES

· 01 Base PU Acrílica Transparente;
· 01 Base Poliéster Incolor;
· 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi Convencional;
· 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi Alta Espessura (Norma Petrobras N-2628);
· 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi para Piso Convencional;
· 01 Base Branca e 01 Base Incolor - Epóxi para Piso Alta Espessura.

Linha Industrial

· Esmalte Sintético;
· Esmalte PU Alquídico;
· Esmalte PU Acrílico;
· Esmalte Epóxi Convencional;
· Esmalte Epóxi Alta Espessura (Norma Petrobras N-2628)
· Epóxi Convencional para Piso;
· Epóxi para Piso Alta Espessura.

El sistema tintométrico está compuesto por 62 concentrados:

· 31 concentrados de colores lisos (sólidos);
· 21 concentrados de efecto perlado;
· 10 concentrados de efecto metálico.

Los concentrados pueden ser utilizados en las líneas Automotriz de Repintado (Poliéster y PU Acrílico) y Industrial (PU Acrílico, Epoxi y Sintético).

6 BASES

· 01 Base PU Acrílica Transparente;
· 01 Base Poliéster Incolora;
· 01 Base Blanca y 01 Base Incolora – Epoxi Convencional;
· 01 Base Blanca y 01 Base Incolora – Epoxi Alto Espesor (Norma Petrobras N-2628);
· 01 Base Blanca y 01 Base Incolora – Epoxi para Piso Convencional;
· 01 Base Blanca y 01 Base Incolora – Epoxi para Piso Alto Espesor.

Línea Industrial

· Esmalte Sintético;
· Esmalte PU Alquídico;
· Esmalte PU Acrílico;
· Esmalte Epoxi Convencional;
· Esmalte Epoxi Alto Espesor (Norma Petrobras N-2628);
· Epoxi Convencional para Piso;
· Epoxi para Piso Alto Espesor.

MASTERMIX
SISTEMA TINTOMÉTRICO



Thinners e Diluentes

Thinners y Diluyentes



Thinner 556.000
Indicado para limpeza de equipamentos de pintura e diluição de primer universal, primers e esmaltes sintéticos.

Thinner 558.000
Especial para diluir produtos à base de poliuretano e poliéster.

Thinner 558.500
Especial para diluir produtos à base de epóxi.

155.000 Diluente Epóxi:
Indicado para diluição de primers e esmaltes epóxi.

155.100:
Diluente epóxi para tamboreamento.

Thinner 556.000
Indicado para la limpieza de equipos de pintura y dilución de primer universal, primers y esmaltes sintéticos.

Thinner 558.000
Especial para diluir productos a base de poliuretano y poliéster.

Thinner 558.500
Especial para diluir productos a base de epoxi.

155.000 Diluyente Epoxi:
Indicado para la dilución de primers y esmaltes epoxi.

155.100:
Diluyente epoxi para tamboreo.



Tinta Spray / *Pintura Spray*

A Color Premium Tinta Spray Agrícola, Industrial e Rodoviário da Farben é a escolha perfeita para superfícies que exigem alta resistência, durabilidade e um acabamento impecável.

Alta Performance e Durabilidade Formulada para resistir a intempéries, abrasão e produtos químicos leves, essa tinta é ideal para aplicação em equipamentos agrícolas, peças industriais e veículos rodoviários.

La Color Premium Pintura Spray Agrícola, Industrial y Rodoviario de Farben es la elección perfecta para superficies que requieren alta resistencia, durabilidad y un acabado impecable.

Alto rendimiento y durabilidad: formulada para resistir la intemperie, la abrasión y productos químicos leves, esta pintura es ideal para aplicación en equipos agrícolas, piezas industriales y vehículos rodoviarios.

Escaneie o QR Code
/ Escanee el código QR !



Indicada para retoques em maquinários e equipamentos agrícolas, industriais e rodoviários com grande mix de cores personalizadas.

Indicada para retoques en maquinaria y equipos agrícolas, industriales y rodoviarios, con una amplia gama de colores personalizados.



FARBEN

LINHA INDUSTRIAL

automotivo.farben
tintasfarben

FARBEN.COM.BR